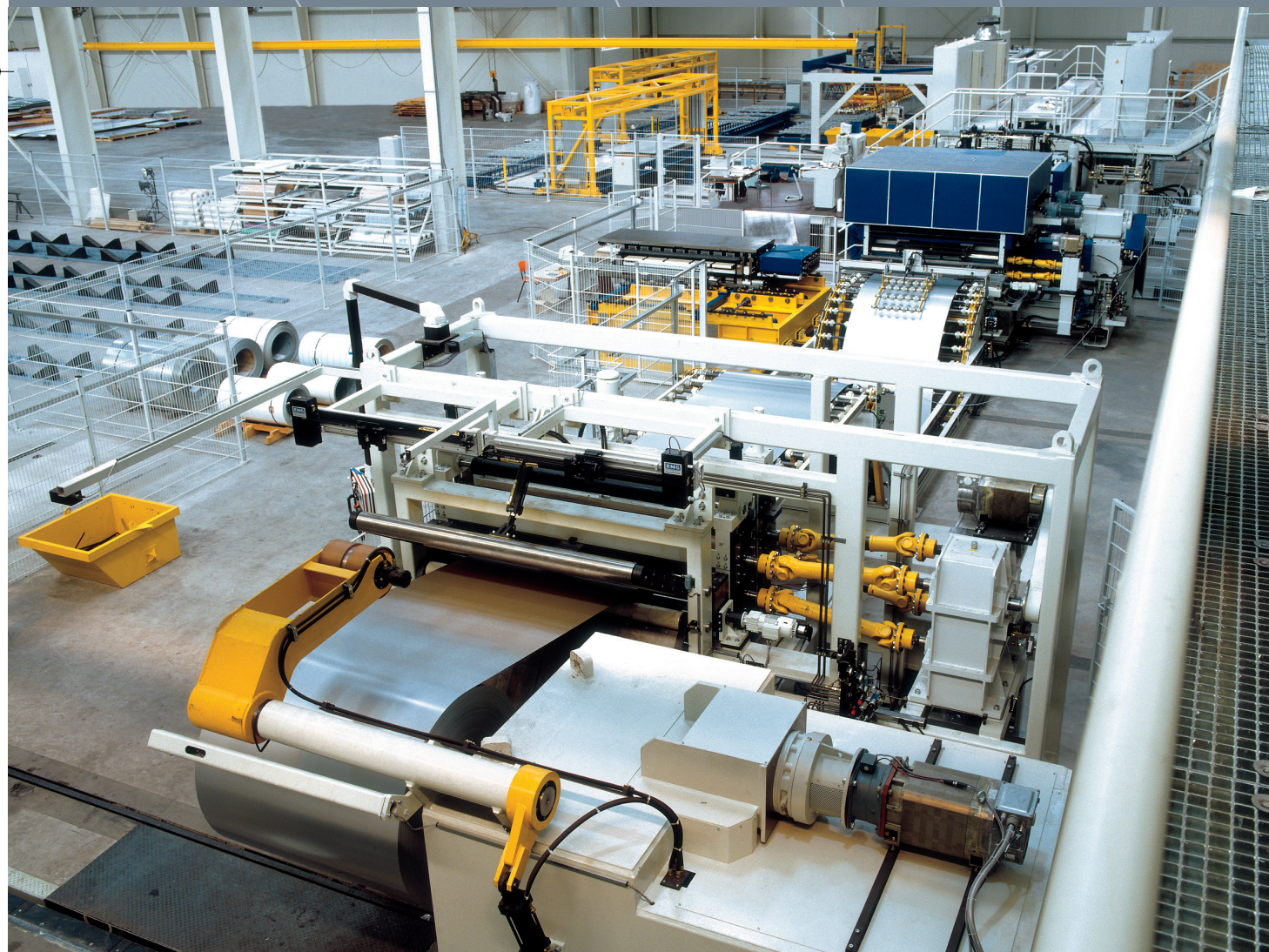


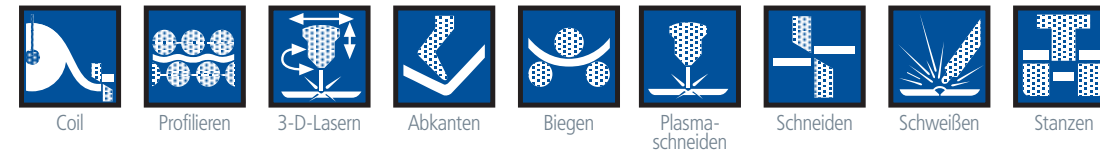
Jetzt kommt Bewegung in den Markt MN bietet neue Möglichkeiten

Outsourcing heißt das Stichwort und die MN Coil Center GmbH & Co. KG bietet den Raum für neue Möglichkeiten. 12.000 qm beheizte Lager- und Produktionsfläche sowie modernste Anlagentechnik machen das Handling Ihrer Coils zu einer sicheren Sache. Eine abgestimmte EDV sorgt für eine perfekte Lagerabwicklung, kurze Produktionszeiten im Zuschnitt und eine Fertigstellung just in time.

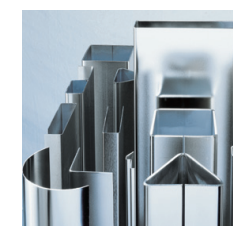
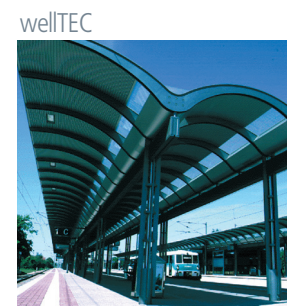
Da bleiben keine Wünsche offen. Probieren Sie es aus!



Neue Perspektiven für Kreativität Wir bringen Blech in jede Form



Unser Fokus liegt auf Maßarbeit und Präzision in der kreativen und konstruktiven Blechbearbeitung. Die unterschiedlichsten Kundenwünsche aus Architektur, Industrie und Handwerk können dank modernster Anlagen und qualifizierter Mitarbeiter optimal umgesetzt werden. Designbleche für Dach, Decke und Fassade, modernste Säulenverkleidungen oder Loch- und Prägebleche kennzeichnen die kreativen Möglichkeiten von MN Metallwarenfabrik Neustadt GmbH. Moderne 2-D- und 3-D-Laserbearbeitung und Laserschweißen ermöglichen im konstruktiven Bereich individuelle und kostengünstige Lösungen für alle Anwendungsbereiche. Sprechen Sie mit uns.



Zuschnittszentrum + Verarbeiter - Coil Center GmbH & Co. KG
Industrieweg 34 · 23730 Neustadt
Tel.: +49 (0) 45 61 / 51 79 - 0 · Fax: +49 (0) 45 61 / 51 79 - 70

E-Mail: info@mn-coilcenter.de · Internet: www.mn-coilcenter.de



Coil Center GmbH & Co. KG

Aluminium

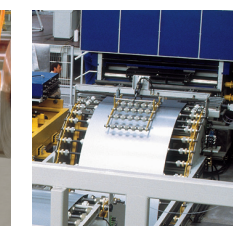
MN Coil Center GmbH & Co. KG

Edelstahl

Stahl beschichtet

Blechzuschnitte vom Coil
MN Coil-Service

Stahl verzinkt



012318 - 1004 - MN Best.-Nr. 026615



Coil Center GmbH & Co. KG



Wir nehmen auch die Großen: Ihre Coils dürfen bis zu 2000 mm breit sein. So lassen sich auch große Formate ab sofort gut einsetzen.

Coil-Abmessungen

Die MN Coil Center GmbH & Co. KG verarbeitet Coils von 500 mm bis 2000 mm Breite. Dabei können Bleche von 0,5 mm mit bis zu 5 mm Materialstärke verarbeitet werden. Der maximale Coil-Außendurchmesser beträgt 2200 mm, das maximale Gewicht 25 t.

Schonendes Handling für jede Art der Oberflächenveredelung.

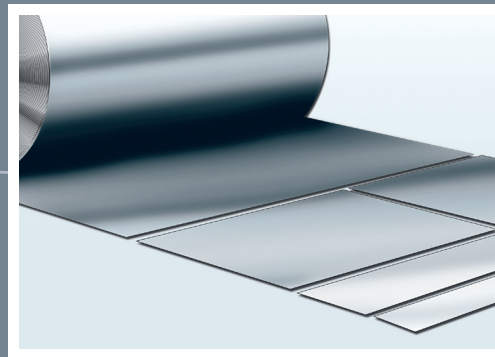
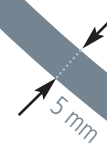
Materialien

Wir verarbeiten auf der Anlage Aluminium, Edelstahl, Stahl beschichtet, Stahl verzinkt, Kupfer und Titanzink. Dabei spielt die Oberflächenveredelung keine Rolle. Ob blank, gebürstet oder lackiert, alle Oberflächen werden durch die moderne Anlage schonend behandelt.

Blechzuschnitte bis zu 2000 mm Breite von Ihren oder unseren Coils

Think big – von Coils mit einer Breite bis zu 2000 mm liefert die moderne Anlage der MN Coil Center GmbH & Co. KG Blechzuschnitte in höchster Präzision. Zwischen 150 mm und 8000 mm Tafellänge und ab einer Tafelbreite von 100 mm ist jedes Format frei zuschneidbar. Auch Quer- und Längsteilungen sind kein Problem. So sorgt die Anlage dank optimierter EDV für eine optimale Ausnutzung Ihrer Coils.

Ab sofort sind für Sie 5 mm Materialstärke kein Problem. Fragen Sie MN.



Auf Format gebracht: hier bleiben keine Wünsche offen.

Tafelabmessungen

Alle Formate sind möglich. Gestaffelt von 150 mm bis 8000 mm Tafellänge, bei einer Tafelbreite von 100 mm bis 2000 mm, Sie haben die freie Auswahl.

Wer geringste Toleranzen sucht, ist bei der MN Coil Center GmbH & Co. KG genau richtig.

Toleranzen

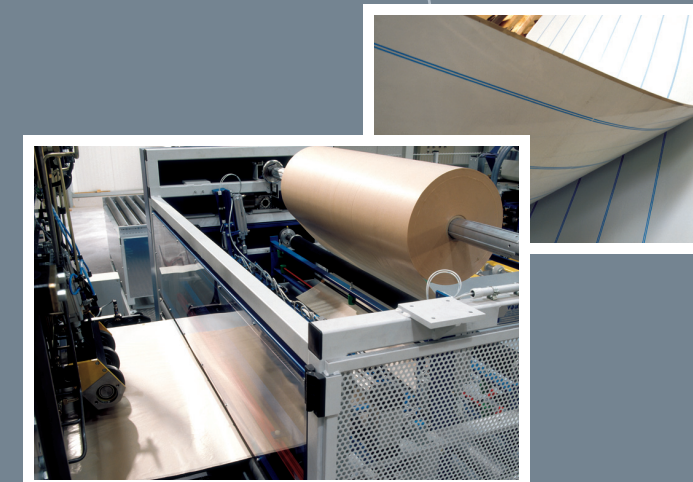
High-Tech schafft absolute Präzision für Ihre Zuschnitte. Verlassen Sie sich auf die geringsten Toleranzen, die unsere moderne Feinst-richtanlage mit 21 Walzen und Wechselkassetten möglich macht.



Optimales Finish. Ein- oder beidseitige Folienbeschichtung.

Oberflächenschutz

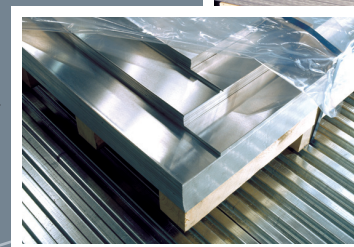
Einseitige oder beidseitige Folienbeschichtungen oder Papierzwischenlagen, ganz nach Kundenwunsch erhalten die Zuschnitte einen optimalen Schutz. Die EDV-Steuerung erledigt die gewünschte Ausrüstung schnell und fehlerfrei.



Zu Ihrem Vorteil: sichere Transportverpackungen.

Verpackungen

Kantengerechtes Stapeln von unterschiedlichen Formaten auf Paletten nach DIN oder nach Ihren Wünschen.



Schauen Sie ruhig genau hin! Alle Daten und Maße im Überblick

Coil-Abmessungen	min.	max.
Coilbreite (mm)	500	2000
Coilgewicht (t)		25
Materialstärke (mm)	0,5	5,0
Coil-Außendurchmesser (mm)		2200
Coil-Innendurchmesser (mm)	508	610

Materialien	Ausgangsmaterial
Aluminiumband	blank, lackiert, eloxiert, foliert, Quintetblech
Edelstahlband	blank, gebürstet, geschliffen, poliert, foliert (einseitig/beidseitig)
Stahlband - beschichtet / verzinkt	lackiert, verzinkt

Weitere Materialien auf Anfrage.

Tafelabmessungen	min.	max.
Materialstärke (mm)	0,5	5,0
Tafellänge (mm)	150*	8000
Tafelbreite (mm)	100	2000

Zwischen den gezeigten Extremabmessungen sind alle Tafelmaße möglich.
* Für zusätzlich längsgeteilte Bleche ist die minimale Blechlänge 500 mm.

Toleranzen	
Dickentoleranz	DIN 59382 / EN 10259
Breitentoleranz	Standardbreiten = Werktoleranz
Längentoleranz	Standard 1/2 DIN engere Toleranzen auf Anfrage
Rechtwinkligkeit	max. 0,5 %
Ebenheit	max. 4 mm

Oberflächenschutz	
Folienbeschichtung	einseitig von oben oder unten, beidseitig
Folientyp	Standard oder nach Wunsch
Papierzwischenlage	

In Verbindung mit dem Schneiden von Edelstahl, Aluminium oder beschichteten Stahlblechen können wir wahlweise obenstehenden Oberflächenschutz anbieten. Sonderanforderungen auf Anfrage.

